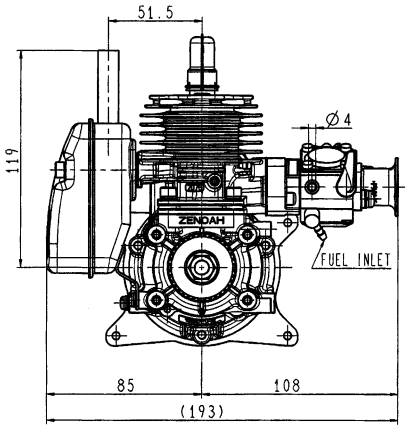
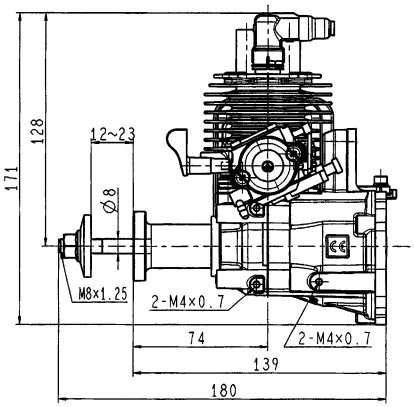
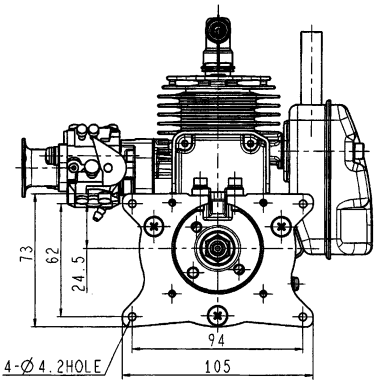
848-ES5-93A0 (704)

OWNER'S SERVICE MANUAL

MODEL:
G260PU-EI – for radio control Airplane







⚠ WARNING ⚠

- **These engines are designed for radio controlled products.**
- **When replacing parts, use only parts which have been certified by Zenoah.**
- **Zenoah assumes that no responsibility for these engines that are modified or used for any other applications.**
- **Purchaser has all responsibility against any laws and regulations existing in the countries, Zenoah is exempt from such laws and regulations.**
- **Read and completely understand this OWNER'S SERVICE MANUAL before operating these engines.**

1. Safety Precautions

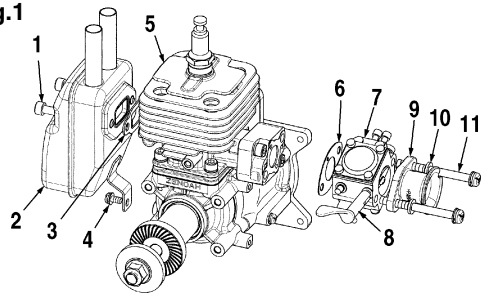
- **This manual describes the engine. For its mounting and control, see the instruction manual for the model airplane.**
- **Engine is designed for use on model airplane. If it is used for any other purpose, we cannot be responsible for its reliability, safety and any laws/regulations in the countries.**
- **Use genuine parts for replacement.**
- **Check the propeller, every time. If it is damaged, replace it with a new one.**
- **If the propeller hit something while the engine is in operation, immediately stop the engine and check it.**
- **Start the engine on a flat surface without pebble stones.**
- **When mixing the fuel, or operating the engine, carry it out in a well-ventilated place.**

2. Engine Assembling

The carburetor, muffler, air-funnel and sensor are not assembled at factory.
Make sure that the assembling for such parts are done according to the 2.1 and 2.2.

2.1 Carburetor muffler and air-funnel assembling

Fig.1



1. Bolt (01252-30550)
2. Muffler (T2075-15110)
3. Gasket (1140-13141)
4. Screw (0263-30408)
5. Engine
6. Gasket (T2075-13150)
7. Carburetor (T2075-81000)
8. Lever, choke (T2070-82410)
9. Air-funnel (848ES08300)
10. Spacer (1142-83110)
11. Screw (0263-30555)

Tightening torques: see page 9

2.2 Sensor assembling

Fig.2

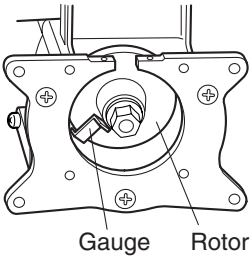


Fig.3

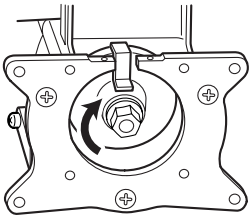


Fig.4

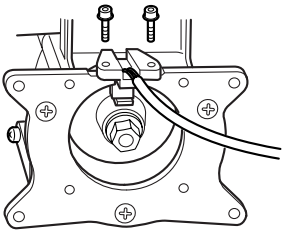


Fig.2: Affix the gauge to magneto.
Fig.3: Turn the crankshaft until gauge position at top.
Fig.4: Fix the sensor on the mount while pushing the sensor.

• Take away the gauge from the rotor.

CAUTION

Make sure that gasket and carburetor are mounted as the picture.
If carburetor is mounted upside down position, the engine does not start as carburetor does not work correctly.

3. Engine Mounting

Make sure that the G260PU-EI is mounted on the aircraft grade plywood with more than 8mm of thickness or a mount of equivalent strength and is firmly fixed with 4 bolts. If necessary, please reinforce the firewall and the around.

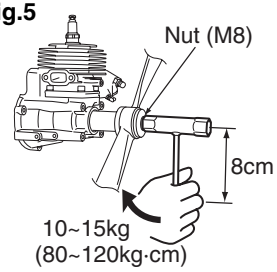
[NOTE]

1. Be sure to set flat washers or metal plate on the reverse side of the mount to prevent bolts from sinking into the mount. Before be sure to check for loose bolts.
2. Since the engine is equipped with a float-less carburetor with a diaphragm pump, the direction of cylinder and position of fuel tank can be freely selected .
3. The Fuel head between carburetor and bottom of fuel tank must be less than 100 mm (4 inches).
4. If the rubber joint is placed between the engine and the body for anti-vibration, check if the rubber is too week and select the proper hardness of the rubber, in order to avoid the unexpected vibration under operating engine RPM zone.
5. Tighten the nut (M8) with a torque of 80~120 kg·cm applying about 10~15 kg by hand as shown in the figure.

   (NOTE)

   Do not tighten the nut (M8) with too large torque, that may damage the stud.

Fig.5



4. Ignition Unit Mounting

1. Make sure to install the power switch. (switch is not supplied)
2. Push the sparkplug cap all the way over the sparkplug. (use gloves)
3. Fixate the unit within the fuselage, as shown in the diagram. Do not wrap the unit by the sponge, cloth or the like.
4. The temperature of the bottom surface (D) of the unit, in particular, will rise. Thus, when fixating surface (D), make sure to leave sufficient space (a gap).

The temperature of the unit may rise to as high as 70~80°C, depending on the operating environment and conditions, but this is not abnormal. However, make sure not to touch this part or you could risk being burned.

Fig.6

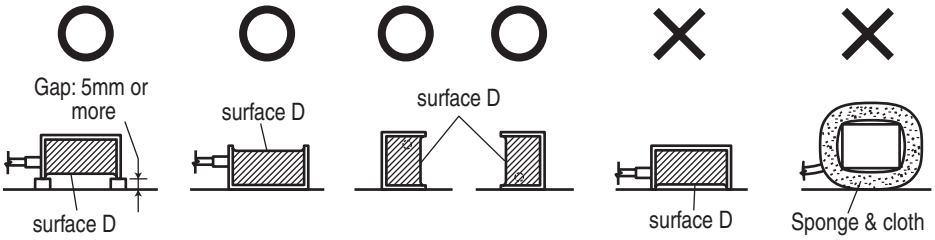
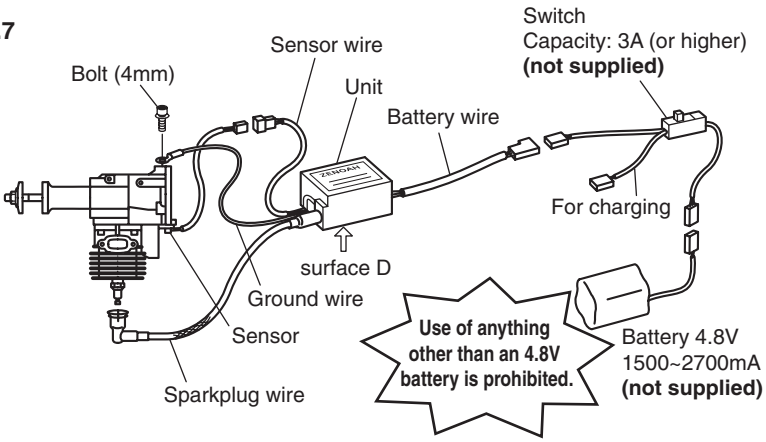


Fig.7



5. Propeller, Rotor & Screw Propeller

The recommended prop sizes are as shown in the table bellow.

Diameter x Pitch (in.)
18 x 7 ~ 12, 16 x 10 ~ 14

Be sure to use a propeller which makes the engine speed approximately 7,500~8,500 rpm while the airplane is flying.

CAUTION

When mounting the spinner, set a pin on the hub with more than 3mm of diameter, thus preventing slipping.

6. Fuel

- Mix gasoline (octane over 85 / premium gasoline) and high grade 2 cycle engine oil (mixing use type; F3C grade or ISO EGC grade) at mixing ratio 25~40:1.
- The mixing ratio may be decided according to the oil recommendation.

[NOTE]

1) Never use any alcohol fuel or alcohol added fuel, or the rubber parts in the carburetor. Will be damaged.
2) Gasoline is very flammable. Avoid smoking, bringing any fires near fuel.
3) To prevent all possible problems on fueling system, make sure to use the fuel filter which has more than 300 mesh or equivalent and gasoline proof rubber pipe or equivalent.
   Incorrect fuel filter use causes engine trouble like carburetor's fuel passage stuffing or piston surface scratching etc.

7. Starting

Make sure to fix a spinner and make sure that the helpers hold the airplane firmly. Also make sure that the electric motor has a power enough to run the engine at minimum 1,100 rpm.

● **How to start**

a. Fill the fuel tank with the fuel.
b. Choke the carburetor.
c. Set the throttle valve at idle position or at the position slightly open from the idle position (Never open the throttle more than 1/4 of full throttle stroke).
d. Turn the engine by electric motor until first combustion noise is heard.
e. Open the choke and keep the throttle valve at slight open position from idle position.
f. Turn the engine by electric motor, then the engine will start.

CAUTION

- **Too much run by electric motor at choke condition may have a chance to wet spark plug.**
  In this case, change the spark plug or dry it thoroughly and remove fuel rest in the cylinder by turning engine under full throttle, open choke and without spark plug installing.
- **When engine is warm, carburetor choking may not be necessary.**
- **Hand flip starting is prohibited to prevent the hazards.**

8. Carburetor Adjustment

The carburetor is provided with 3 adjust screws which are set to the best (approximately) positions by our company, but they may need a little adjustment depending on the temperature, atmospheric pressure (altitude), etc. of the area where the engine is used. Start the engine without making any adjustments. Make readjustments only when the engine shows any mal-running.

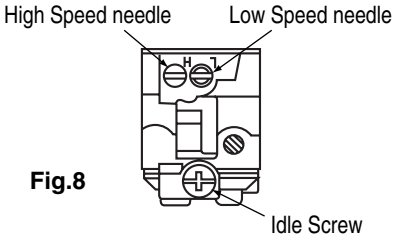


Fig.8

Standard opening of each needle as follows;

H	L
1 3/8 ± 1/4	1 3/8 ± 1/4

Idle Screw:

Turning this screw clockwise increases the idling R.P.M. Turning it counterclockwise decreases the idling R.P.M

Low Speed needle:

This is the fuel adjust screw (not the air screw). Turning this needle clockwise makes the mixture gas leaner and turning it counterclockwise makes it richer.

Set this needle at a position which is 1/4 open from best mixture (maximum R.P.M.) position.

High Speed needle:

Turning this needle clockwise makes the mixture gas leaner and turning it counterclockwise richer. Set this needle at a position which is 1/8~1/4 open from the maximum R.P.M. position while the airplane is on ground.

CAUTION

1. **Do not tighten the High and Low Speed needles too firmly.**
2. **When the unit has just started and the engine is not warm enough, there may be insufficient acceleration and the engine may be stopped. Be sure to perform idling before operation.**

9. Engine Break-In

No specific break-in is required.
The engine is gradually broken-in as it is used and the output is also gradually increased.
For checking the whole conditions of the airplane, it may be better to operate the engine at slow RPM for 1/3 tank and mid-high RPM for 2/3 tank.

10. Operation

- The engine is already tuned up to get high performance, and needs correct maintenance to keep such high performance.
- The details for operation as an airplane may be provided from the airplane manufacturer.
- Always keep well maintenance according to the Maintenance clause described in this owner's service manual.

11. Maintenance

1) MAINTENANCE CHART

Items	Action	Before Use	Every 25 hours	Every 100 hours	Note
Leakage, Damage/Crack	Check	✔	✔	✔	
Idling Speed	Check/Adjust	✔	✔	✔	
Spark Plug(gap)	Check/Adjust		✔	✔	Replace if necessary
Cylinder(barrel)	Check/Cleaning		✔	✔	↑
Piston, Ring	Check/Cleaning		✔	✔	↑
Muffler & Bolt	Check/Cleaning	✔	✔	✔	↑
Bearings	Check/Cleaning		✔	✔	↑
Crank Shaft	Check/Alignment			✔	↑
Rotor	Check		✔	✔	↑
Propeller Hub	Check/Alignment		✔	✔	↑

2) SPECIFICATIONS & TECHNICAL DATA

Items	unit	Specifications
Type	—	Air Cooled
Bore x Stroke	mm	34x28
Displacement	cm^3	25.4
Effective Compression Ratio		8.4
Carburetor	Type (Walbro)	WT-645
	Venturi (mm)	ø12.7
Air Cleaner		—
Starting	—	Electric Motor
Ignition	Type	Battery Ignition
Spark Plug	STD	Y82
Idle Speed	rpm	1800 (APC 18x8)
Max. Power	kW/rpm	NA
Max. Torque	N·m/rpm	NA
Fuel Consumption	g/kW·H	NA
Weight	kg	1.35 (✻)

(✻): Without Ignition System Specifications are subject to change without notice.

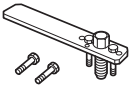
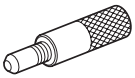
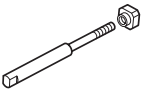
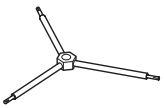
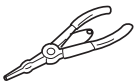
3) CARBURETOR

Items	Unit	Standard	Measuring Device
Metering Lever set	mm	1.65 ± 0.16	Vanier
Inlet Valve Opening Pressure	MPa	0.13~0.23	Leak Tester
	kg/cm^2	1.3~2.3	
Inlet Valve Closing Pressure	MPa	0.07~0.17	Leak Tester
	kg/cm^2	0.7~1.7	

4) TIGHTENING TORQUE

Items	Screw Size	Standard		Remarks
		N·m	kg·cm	
Carburetor	M5 (P=0.8)	3.4	35	
Insulator	M5 (P=0.8)	4.4	45	
Rotor	M8 (P=1.0)	12.7	130	
Cylinder	M5 (P=0.8)	6.9	70	
Crankcase	M5 (P=0.8)	5.9	60	
Spark Plug	M10 (P=1.0)	7.8	80	
Muffler	M5 (P=0.8)	8.8	90	
Stud (hub)	M6 (P=1.0)	9.8	100	with Locktight glue
Nut, Propeller	M8 (P=1.25)	9.8	100	

12. Special Tools

	Part Name	Part No.	External Appearance	Usage
1	Puller Assy	1490-96101		To remove rotor.
2	Piston Stopper	4810-96220		To hold crankshaft when disassembling/assembling the rotor.
3	Rod Assy	1101-96220		To remove/install piston pin.
4	Hex Wrench	3304-97611		For socket screw of 4mm, 5mm and 6mm.
5	Snap Ring Pliers	5500-96110		To remove snap ring.

13. Service Guide

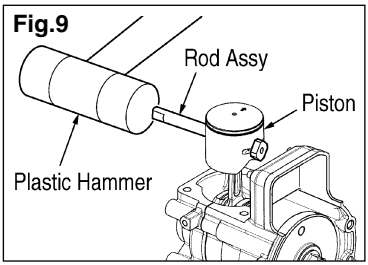


Fig.9

1. REMOVING PISTON PIN (Fig.9)

1) Remove snap rings from both sides of the piston pin.
2) Engage the rod assy(1101-96220) to the piston pin and gently tap with a plastic hammer to push out the pin while holding piston firmly.

CAUTION

Hard hammering may damage the big end of the connecting rod.

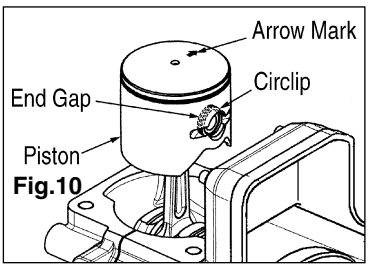


Fig.10

2. INSTALLING PISTON (Fig.10)

1) Make sure to point the arrow mark on the piston to the exhaust side.
2) Fit the circlip in the groove so as to face the end gap below.

CAUTION

Deformed circlip may come off during engine operation and damage the engine.

14. Warranty

1) SCOPE OF APPLICATION

This engine manufactured by Zenoah Co., Ltd. (hereinafter referred as ZENOAH) and sold to the user directly or through distributor/manufacturer, shall entitle to be covered by this warranty.

2) LIMIT OF WARRANTY

ZENOAH warrants that ;

1. The quality disclosed in the specifications.
2. The engine which shall be considered defective by ZENOAH, caused by material or production fault.

3) LIMITS OF COMPENSATION

1. ZENOAH compensates such quality, material and production faults by repairing or replacing through distributor/manufacturer.
2. ZENOAH shall not compensate any other accompanied or benefit losses caused to user and distributor/manufacturer by such faults and through repairing or replacing.

4) TERMS OF WARRANTY

3 months after purchased by user subject to 12 months from produced month.

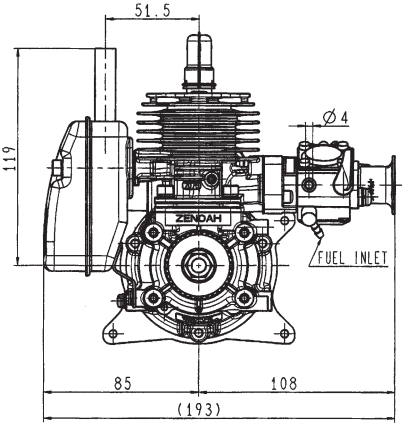
5) EXEMPT FROM WARRANTY

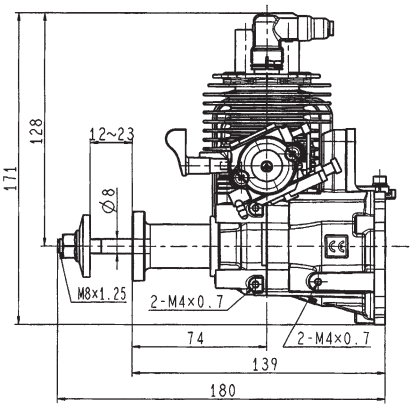
ZENOAH shall not warrant this engine even if the fault has been caused during the period of terms of warranty, in case of that ;

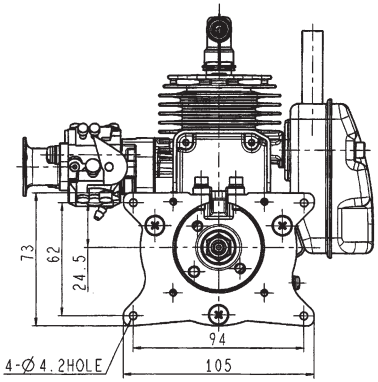
1. Any faults, failures caused from neglect of this OWNER'S SERVICE MANUAL for proper operation and maintenance.
2. Any modifications not approved by ZENOAH.
3. Normal abrasion and deterioration.
4. Consuming parts.
5. Using any parts which have not been certified by ZENOAH.
6. Add-on or modified parts use.

取扱整備要領書

G260PU-EI（ラジオコントロール飛行機用）







⚠ 警　告 ⚠

- この製品はラジオコントロール飛行機専用に設計されています。
- 改造、組み替えされて使用された場合当社は一切の責任を負いません。
- 製品をお使いになる前に必ずこの取扱整備要領書をお読みください。

1．正しくお使いいただくために

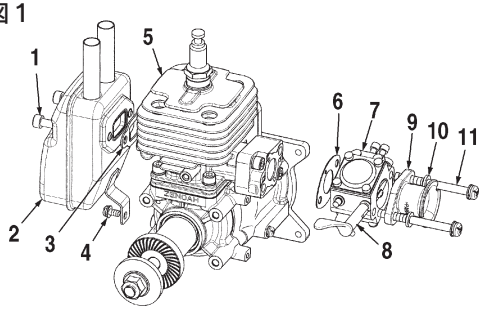
1. この要領書はエンジン本体に関する事柄を主に取り上げています。エンジンの取り付けやコントロール関係については本体側の説明書記載の注意事項に従ってください。
2. G260PU-EIは、ラジオコントロール飛行機用として専用化しています。不測の事故を招く恐れがありますのでエンジンを改造したり他の用途に使用したりしないでください。弊社の書面による事前承諾なく改造されたり転用された場合は一切の責を負いかねますので予めご了承ください。
3. エンジン部品交換時は必ずゼノア純正部品を使用してください。
4. エンジンを始動する前に、プロペラなどの回転部分や燃料供給系統、エンジン取り付け部などを点検し、損傷や燃料漏れ、ゆるみ、亀裂などの異常が発見された場合は完全に整備してください。
5. プロペラ等が障害物に当った場合は直ちにエンジンを停止し、プロペラ等を点検してください。
6. エンジンは、障害物のない安全な場所で始動してください。
7. エンジンの排気ガスには有害な一酸化炭素が含まれています。室内や換気の悪い場所では運転しないでください。
8. エンジンの運転中はスパークプラグの高圧コードに触れないでください。感電の危険があります。
9. エンジン運転中および停止直後は金属部に素手で触れないでください。高温のため火傷を負う危険があります。

2．組　立

キャブレタ、マフラ、エアファンネル、センサー等の付属品を2.1及び2.2に従い確実にエンジン本体に取り付けてください。

2.1 キャブレタ、マフラ、エアファンネルの取り付け

図１



1. ボルト（01252-30550）
2. マフラ（T2075-15110）
3. ガスケット（1140-13141）
4. スクリュ（0263-30408）
5. エンジン本体
6. ガスケット（T2075-13150）
7. キャブレタ（T2075-81000）
8. チョークレバー（T2070-82410）
9. エアファンネル（848-ES0-8300）
10. スペーサ（1142-83110）
11. スクリュ（0263-30555）

2.2 センサーの取り付け

図２

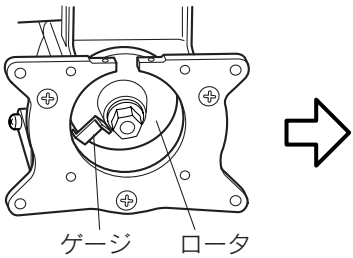


図３

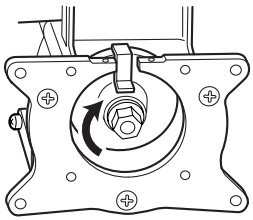


図４

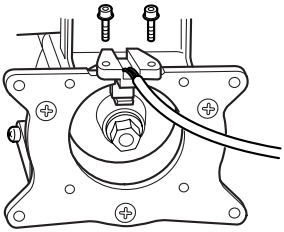


図2：ゲージをロータのマグネットに付着させる

図3：クランクシャフトを回転させ、上死点位置にセットする。

図4：センサーを軽くゲージに押し当てながらセンサーをマウントに取り付ける。

・ゲージを抜く

注　意

キャブレタ及びガスケットの取り付けに注意してください。
もしキャブレタを上下逆に取り付けた場合キャブレタが正常に働かないためエンジンが始動しません。

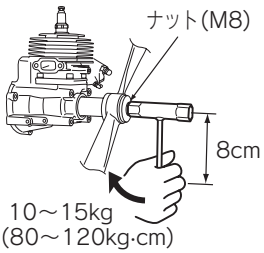
3．エンジンの取り付け

エンジンの取り付けには、厚さ8mm以上の航空ベニヤまたは同等の強度を有する適切な材料を使用し、取り付け時は4本のボルトで確実に固定してください。

【要点】

1. ボルトの取付板への沈みこみを防ぐため、平座金か金属板を取付板の裏側にあてがってください。
2. キャブレタと燃料タンク下面との取付高さは100mm（4 inches）以内にしてください。
3. 防振ゴムを介して取り付ける場合は、ゴムの強度に留意して適正な硬度のものを選定してください。選定を誤ると使用回転域で異常振動を起こすことがあります。特に、アイドリング時の振動が大きいとキャブレタの共振によりエンジン回転が不安定になりますので注意ください。
4. プロペラ締付ナット(M8）は、付属のプラグレンチを使い、トルク80～120kg･cmで締めてください。即ち右の絵のようにプラグレンチを手で10～15kgの力を加えて回してください。
   注）大きなレンチを使いトルクオーバーで締めるとスタッドが折損する恐れがあります。

図5



4．点火ユニットの取り付け

1. 電源スイッチは必ず装着してください。(スイッチは付属していません。)
2. スパークプラグキャップはスパークプラグの六角部まで一杯に押し込んでください。(脱着は手袋を使用してください)
3. ボディーは機体の中に図のように固定してください。スポンジ、布等で包まないこと。
4. ユニットは特にD面(底面)の温度が高くなりますので、D面を固定する場合は必ず空間(すきま)を開けてください。

ユニットは使用環境と条件によって、70～80℃の高温になりますが、異常ではありません、ただし触れないでください。ヤケドの恐れがあります。

図6

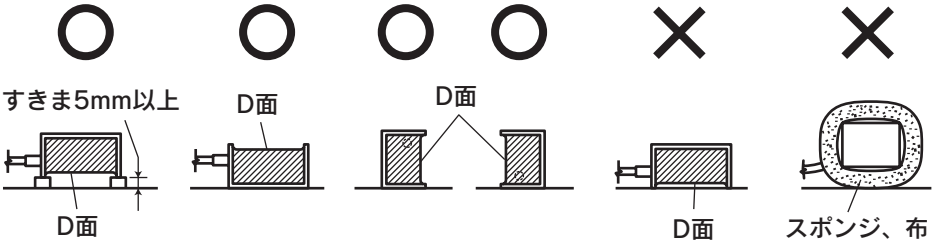
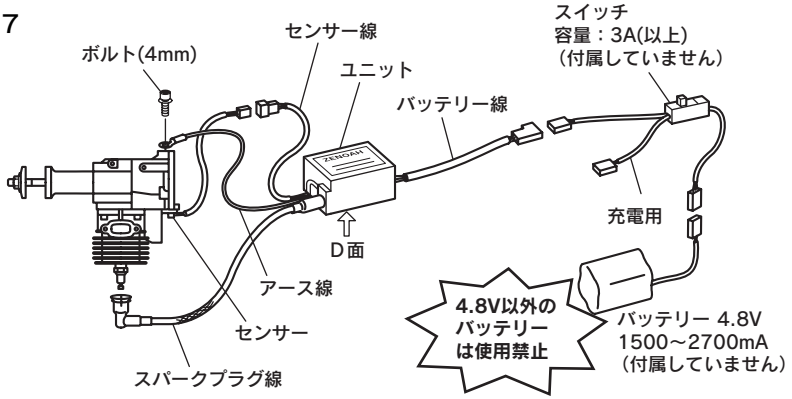


図7



5．プロペラ等の選定

・推奨プロペラサイズは次のとおりです。

外径xピッチ（インチ）
18 x 7 ～ 12，16 x 10 ～ 14

・プロペラは、飛行時にエンジン回転が7500～8500rpmになるようなものを使用してください。

6．燃　料

・燃料は、自動車用レギュラーガソリンに混合用高級２サイクルオイルを25:1～40:1の割合でよく混ぜ合わせたものを使用してください。混合比はオイルによって異なりますのでオイルメーカーの取扱説明書に従ってください。

【注意】

1. アルコール燃料やアルコール添加燃料は使用しないでください。キャブレタ内部のゴム部品が損傷します。
2. このエンジンの燃料は引火しやすい混合ガソリンです。給油時はエンジン停止し、タバコなどの火気を遠ざけてください、また給油時にこぼれた燃料は布などでふき取ってください。
3. 燃料フィルタは、300メッシュ以上のものを使用してください。また、燃料供給配管には、耐ガソリン性に優れたものを使用してください。

7．始　動

電動スタータ始動

・スピナーにゆるみ等異常がないことを確認してください。
・エンジン始動時プロペラの推力によって飛行機が動かないように固定してください。
・電動スタータのバッテリを確認してください。
・電動モータはエンジンを1100回転以上回転させる能力のあるものを使用し、必ず機体を押さえるヘルパーを用意してください。

●エンジンのかけかた

1. 燃料タンクに燃料を入れてください。
2. キャブレタをチョークしてください。
3. スロットルバルブをアイドリング位置またはわずかに開いた位置にセットしてください。（その際に、決して1/4スロットル以上開けないでください。）
4. 初爆音がするまで電動スタータでエンジンを回してください。
5. チョークを開いてください。
6. スロットルバルブをアイドリング位置またはわずかに開いた位置にセットしてください。（その際に、決して1/4スロットル以上開けないでください。）
7. エンジンがスタートするまで電動スタータでエンジンを回してください。

注　意

・チョークを閉じて電動スタータでエンジンを回しすぎるとエンジンがかかりにくくなることがあります。その場合、スパークプラグを取り外して電極を乾かしチョーク開、スロットル全開でプロペラを数回回してからスパークプラグを元通りに取付けエンジンを始動してください。
・※エンジン始動時以外は、運転スイッチをOFFにしてください。
・エンジンが暖まっている状態の場合は、チョークをする必要はありません。

8．キャブレタの調整

キャブレタには３つの調整スクリュがあり、工場で調整後出荷されています。通常は再調整の必要はありませんが、気温や気圧（高度）など運転環境の変化によりエンジンの調子が思わしくない場合は次の点に留意して再調整してください。

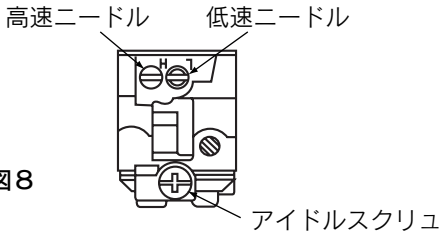


図８

ニードル戻し開度基準値

H	L
1 3/8 ± 1/4	1 3/8 ± 1/4

アイドルスクリュ：

このスクリュを時計回りに回すとアイドリング回転数が上がり、反時計回りに回すとアイドリング回転数が下がります。

低速ニードル：

低中速域の燃料供給量を加減するものです（エアスクリュではありません)。時計回りに回すと混合気が希薄になり、反時計回りに回すと混合気が濃くなります。

高速ニードル：

高速域の燃料供給量を加減するものです。時計回りに回すと混合気が希薄になり、反時計回りに回すと混合気が濃くなります。調整時は、エンジン回転数が最高になる位置から、1/8～1/4回転開いた位置にセットしてください。

注　意

1. 低速・高速ニードルは強く締め過ぎないでください。

2. 始動後エンジンが完全に暖まらない間は、加速が悪かったり、エンストすることがあります。本格運転に入る前に低速で十分に暖機運転してください。

９．ブレークイン

ブレークインについて

・このエンジンは特別なブレークインの必要はありません。運転時間の経過と共に徐々になじみがつき、出力も増加します。
・エンジンの始動後、ラジオコントロール製品全体としての調子を見るために、低速でタンク1/3、中～高速でタンク2/3運転されることを推奨します。

１０．運　転

・ラジオコントロール製品の取扱は、メーカーより支給される取扱説明書に従ってください。
・エンジンのハイパフォーマンスを保つために本要領書に従ってしっかり整備してください。

１１．整　備

1）チェックシート

項　目	対　応	使用前	25時間毎	100時間毎	備　考
漏れ／ダメージ／亀裂	チェック	✔	✔	✔	
アイドル回転数	チェック／調整	✔	✔	✔	
スパークプラグ（ギャップ）	チェック／調整		✔	✔	必要に応じて、交換
シリンダ（バレル）	チェック／清掃		✔	✔	↑
ピストン、リング	チェック／清掃		✔	✔	↑
マフラ／ボルト	チェック／清掃	✔	✔	✔	↑
ベアリング	チェック／清掃		✔	✔	↑
クランクシャフト	チェック／調整			✔	↑
ロータ	チェック		✔	✔	↑
プロペラパブ	チェック／調整		✔	✔	↑

2）諸元・性能

機種形式	単　位	仕　様
冷却方式	−	空冷
内径 x 行程	mm	34x28
排気量	cm^3	25.4
圧縮比	−	8.4
キャブレタ	形式 (ワルブロ)	WT-645
	ベンチュリ径 (mm)	ø12.7
エアクリーナ		−
始動方式		電動スタータ
点火方式	形式	バッテリータイプ
スパークプラグ	標準	Y82
アイドル回転数	rpm	1800 (APC 18x8)
乾燥重量	kg	1.35 (※)

(※): 点火装置含まない　　仕様諸元は予告なく変更されることがあります。

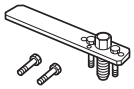
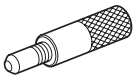
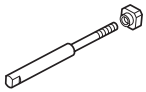
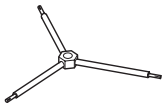
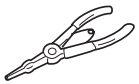
3）キャブレタ

項　目	単位	基準値	測定装置
メタリングレバーセット	mm	1.65 ± 0.16	ノギス
インレットバルブオープン圧力	MPa	0.13～0.23	圧力計
	kg/cm2	1.3～2.3	
インレットバルブクローズ圧力	MPa	0.07～0.17	圧力計
	kg/cm2	0.7～1.7	

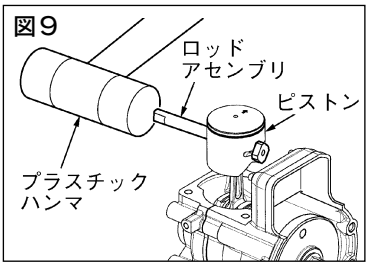
4）トルク

品　名	スクリュサイズ	基　準		備　考
		N・m	kg・cm	
キャブレタ	M5 (P=0.8)	3.4	35	
インシュレータ	M5 (P=0.8)	4.4	45	
ロータ	M8 (P=1.0)	12.7	130	
シリンダ	M5 (P=0.8)	6.9	70	
クランクケース	M5 (P=0.8)	5.9	60	
スパークプラグ	M10 (P=1.0)	7.8	80	
マフラ	M5 (P=0.8)	8.8	90	
スタッド（ハブ）	M6 (P=1.0)	9.8	100	ロックタイト
ナット、プロペラ	M8 (P=1.25)	9.8	100	

１２．スペシャルツール

	品　名	品　番	外　観	用　途
1	プーラアセンブリ	1490-96101		ロータ取り外し用
2	ピストンストッパ	4810-96220		ロータ、ハブの組立て及び取り外し時にクランクシャフトが回らないように固定する
3	ロッドアセンブリ	1101-96220		ピストンピン取り外し用
4	６角レンチ	3304-97611		M4, M5, M6
5	スナップリング プライヤ	5500-96110		スナップリング取り外し用

１３．サービスガイド



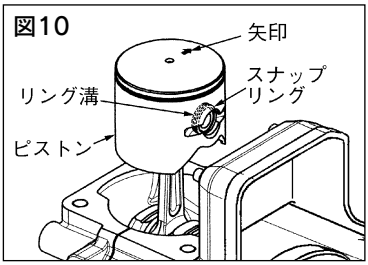
１．ピストンピンの取り外し手順（図９）

1）ピストンの両側からスナップリングを取り外す。

2）ピストンをしっかりと固定しロッドアッセンブリをピストンピンに差し込みプラスチックハンマで軽くたたく。

注　意

強くたたくとコンロッド大端側にダメージを与える可能性があります。



２．ピストンの組み立て手順（図１０）

1）ピストン頭部の矢印の向きが排気側にくるようにする。

2）両端スキマが下になるようにスナップリングを取り付ける。

注　意

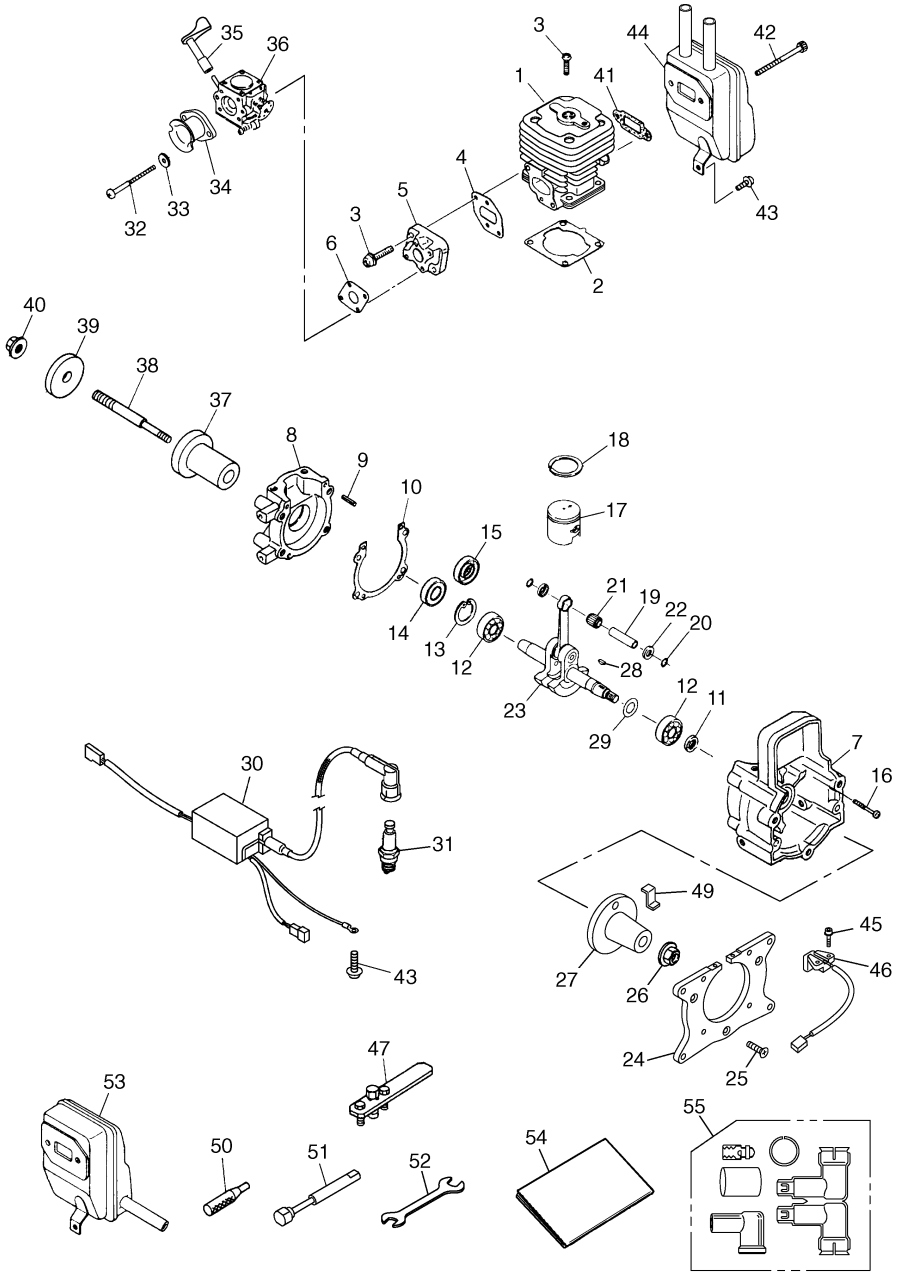
使用済みまたは変形したスナップリングは運転中に外れエンジンにダメージを与える可能性があります。

１４．保　証

１．適用範囲
・販売店を経由または直接販売された弊社のエンジンに適用されます。
２．保証の範囲
・本要領書に記載された仕様
・材質または製造欠陥
３．補償の範囲
・修理または交換
４．保証の有効期間
・ユーザーお買い上げ日から満3ヶ月以内でかつ生産月から12ヶ月以内となります。
５．保証除外事項
次のいずれかの場合は保証修理または損失補填の責を負いかねますのであらかじめご了承ください。
・取扱整備要領書の注意事項に従わなかったり、日常点検整備を怠った結果生じた故障
・弊社の認めない改造およびそれらに起因する故障
・お買い上げ店または弊社特約店以外での修理およびそれらに起因する故障
・商品分解状態でのお持ち込み
・純正部品または指定品以外の使用に起因する故障
・商品の機能に影響しない音、振動、オイルのにじみなどの感覚的現象
・使用損耗および経時変化による外観の劣化（褪色、発錆、打痕、擦過キズなど）
・自然災害または事故、過失、不注意による損傷
・消耗部品および油脂類（スパークプラグ、パッキン、ガスケット、エアクリーナエレメント、燃料フィルタ、ゴム部品、燃料、エンジンオイル、グリースおよびこれらに類するもの）
・修理品運搬などの付随的費用および商品を使用できなかったことによる損失（休業経費、代替資材費、役務経費等）
・商品が日本国外で使用される場合（This warranty is valid in Japan only.）

この製品の補修用部品の供給年限は製造打切後8年です。
・ただし、供給年限内であっても、特殊部品につきましては、納期等についてご相談させていただく場合もあります。
・補修用部品の供給は、原則的には、上記の供給年限で終了いたしますが、供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期および価格についてご相談させていただきます。

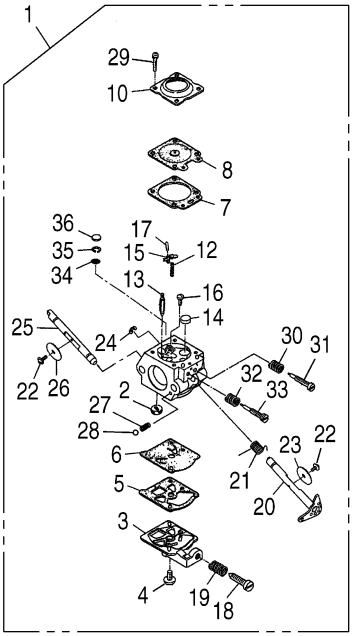
Parts list


35
36
34
33
32
3
44
42
1
41
4
5
3
6
43
2
40
39
38
37
8
9
18
17
10
15
14
13
12
21
19
22
20
28
23
29
12
11
7
16
30
31
43
49
27
26
45
46
24
25
47
53
50
51
52
54
55

Parts list

Key#	Part Number	Description	Q'TY/ UNIT	Remarks
1	848ES512A0	CYLINDER	1	
2	T2075-13120	GASKET, cylinder	1	
3	3310-12281	BOLT M5x20	6	
4	T2075-13150	GASKET, insulator	1	
5	1148-13162	INSULATOR	1	
6	T2075-14120	GASKET, carburetor	1	
	T2075-21100	CRANKCASE COMP.	1	
7	–	• CRANKCASE (R)	1	
8	–	• CRANKCASE (F)	1	
9	2629-21130	• PIN	3	
10	T2075-21140	GASKET	1	
11	2169-21210	SEAL 12x22x7	1	
12	1155-21240	BEARING	2	
13	04065-02812	SNAPRING	1	
14	06034-06001	BEARING	1	
15	1850-21220	SEAL 12x28x7	1	
16	01252-30530	BOLT M5x30	4	
17	T2088-41110	PISTON	1	
18	T2088-41210	RING	1	
19	1600-41310	PISTON PIN	1	
20	1260-41320	SNAP RING	2	
21	5500-41410	BEARING	1	
22	1101-41340	WASHER	2	
23	T2075-42000	CRANKHAFT COMP.	1	
24	848ES553X0	MOUNT	1	
25	0262-10516	SCREW M5x16	3	
26	1650-43230	NUT M8	1	
27	848ES57110	ROTOR COMP.	1	
28	1000-43240	KEY	1	
29	1140-43250	SHIM	0~3	
30	848EW07120	UNIT ASSY	1	
31	3699-92369	SPARK PLUG	1	Y82
32	0263-30555	SCREW M5x55	2	
33	1142-83110	SPACER 5x10x1.6	2	
34	848ES08300	AIR-funnel	1	
35	T2070-82410	LEVER CHOKE	1	
36	T2075-81000	CARBURETOR ASSY	1	WT-645
37	1152-43260	HUB	1	
38	1152-43281	STUD	1	
39	1152-43290	WASHER	1	
40	3350-53410	NUT M8	1	
41	1140-13141	GASKET, muffler	1	
42	01252-30550	BOLT M5x50	2	
43	0263-30408	SCREW M4x8	2	
44	T2075-15110	MUFFLER	1	
45	8488441400	BOLT SENSOR	2	
46	848EW071N0	SENSOR	1	
47	1490-96101	PULLER ASSY	1	OPTION
49	848ES596C0	GAUGE	1	
50	4810-96220	STOPPER	1	OPTION
51	1101-96220	ROD ASSY	1	OPTION
52	8488U30000	SPANNER	1	
53	1148-08010	MUFFLER	1	OPTION
54	848ES593A0	MANUAL	1	
55	X374320099	REPAIR KIT (PLUG CAP)	1	OPTION KIT

CARBURETOR INNER PARTS



Key#	Part Number	Description	Q'TY/ UNIT
1	T2075-81000	CARBURETOR ASSY	1
2	3306-81380	• SCREEN	1
3	3080-81120	• COVER	1
4	3310-81130	• SCREW	1
5	3304-81140	• GASKET	1
6	1172-81150	• DIAPHRAGM	1
7	2850-81290	• GASKET	1
8	3310-81260	• DIAPHRAGM	1
10	3310-81280	METERING COVER	1
12	2867-81270	• SPRING	1
13	3356-81310	• VALVE, inlet	1
14	1480-81420	• PLUG, welch	1
15	3310-81230	• LEVER	1
16	3310-81240	• SCREW	1
17	3310-81250	• PIN	1
18	2630-81330	• SCREW	1
19	3350-81380	• SPRING	1
20	1172-81370	• SHAFT, throttle	1
21	2670-81410	• SPRING	1
22	2880-81470	• SCREW	2
23	3310-81340	• VALVE, throttle	1
24	1148-81390	• RING	1
25	T2070-81460	• SHAFT, choke	1
26	T2075-81450	• VALVE, choke	1
27	3350-81350	• SPRING	1
28	3350-81220	• BALL	1
29	3310-81351	• SCREW	4
30	1491-81160	• SPRING	1
31	1148-81171	• NEEDLE, low speed	1
32	3080-81320	• SPRING	1
33	T2070-81330	• NEEDLE, high speed	1
34	3304-81450	• SCREEN	1
35	3304-81441	• RING	1
36	3360-81440	• PLUG	1

ZENOAH CO., LTD.
Head Office : 1-9 Minamidai, Kawagoe-city, Saitama, 350-1165 Japan
Phone: (+81)49-243-1115 Fax: (+81)49-243-7197

株式会社 ゼノア
本社：〒350-1165　埼玉県川越市南台 1-9
サービスG：☎ (049) 243-1110